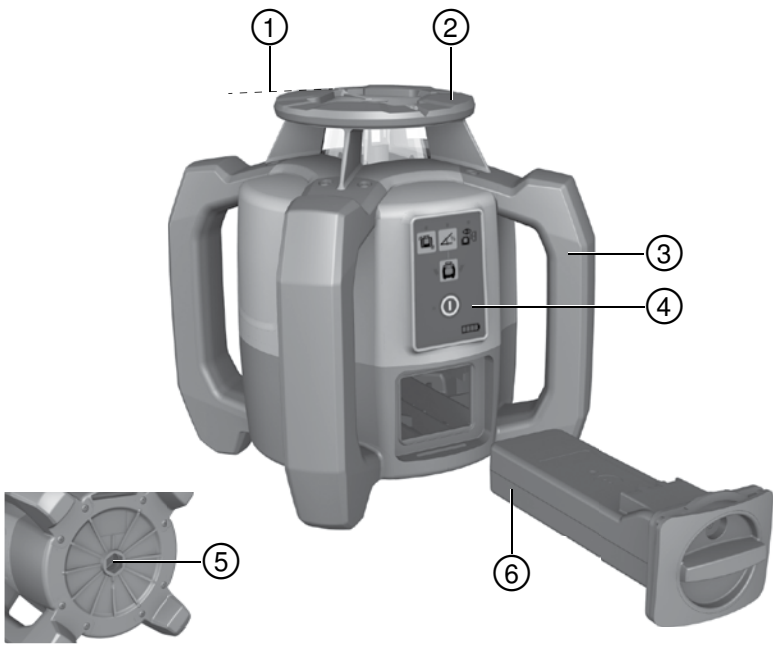


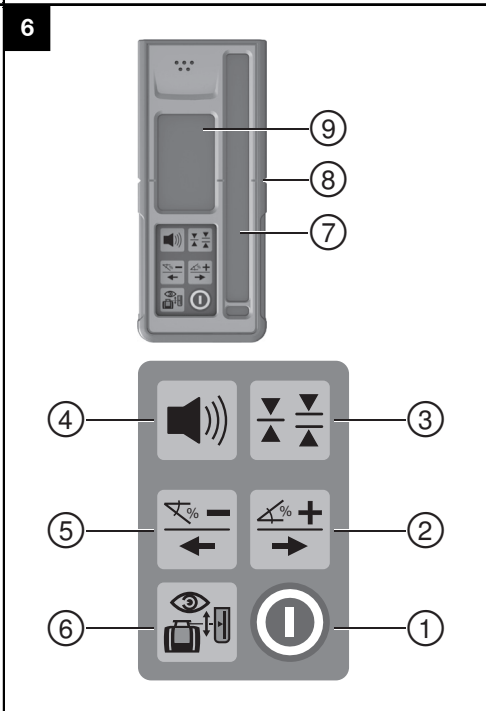
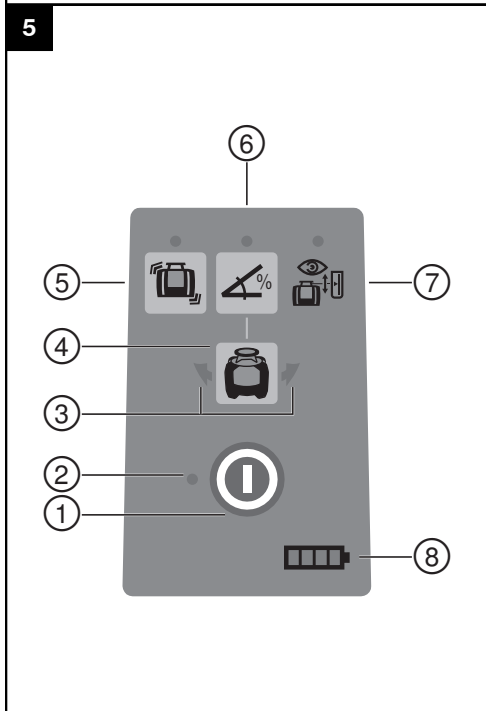
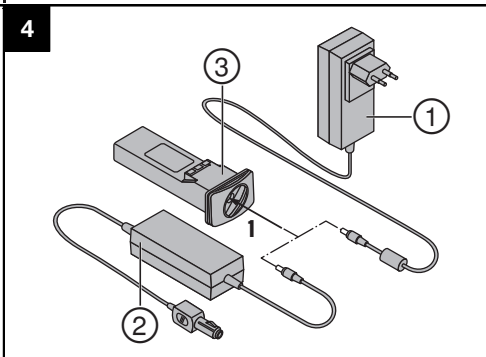
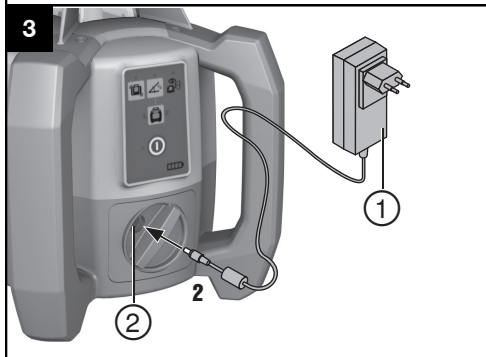
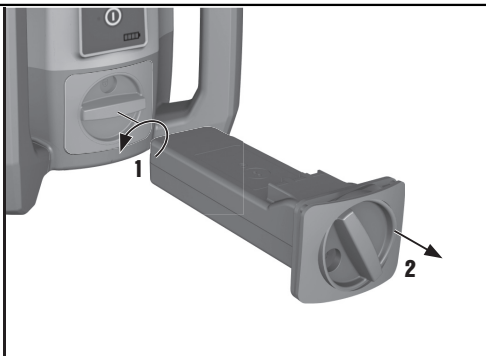
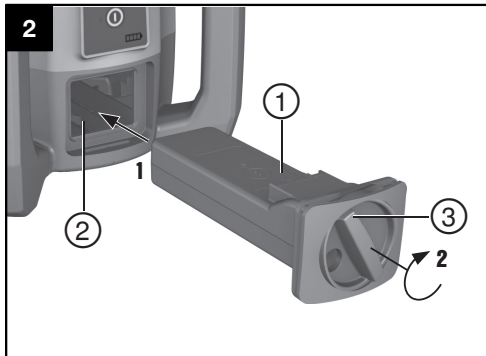
HILTI

PR 30-HVS

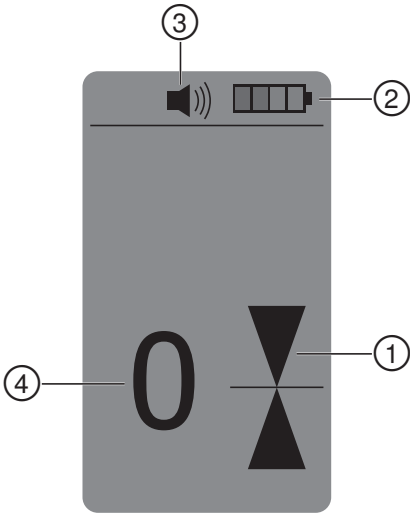
Használati utasítás	hu
Instrukcja obsługi	pl
Инструкция по эксплуатации	ru
Návod k obsluze	cs
Návod na obsluhu	sk
Upute za uporabu	hr
Navodila za uporabo	sl
Ръководство за обслужване	bg
Instrucțiuni de utilizare	ro
Kullanma Talimatı	tr
دليل الاستعمال	ar
Lietošanas pamācība	lv
Instrukcija	lt
Kasutusjuhend	et
Інструкція з експлуатації	uk
Пайдалану бойынша басшылық	kk
取扱説明書	ja







7

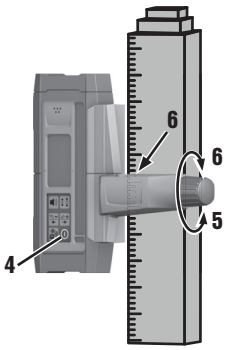
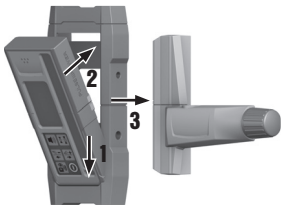


8

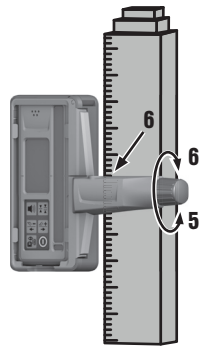
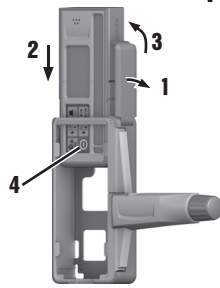


9

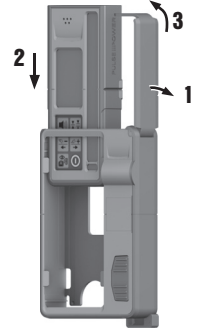
PRA 83

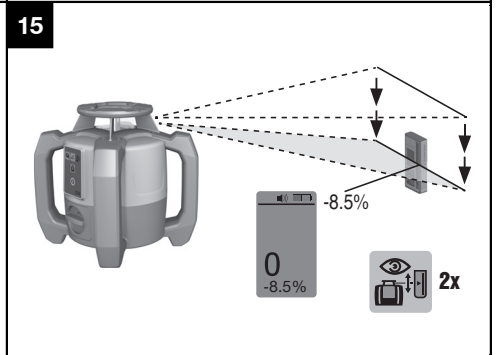
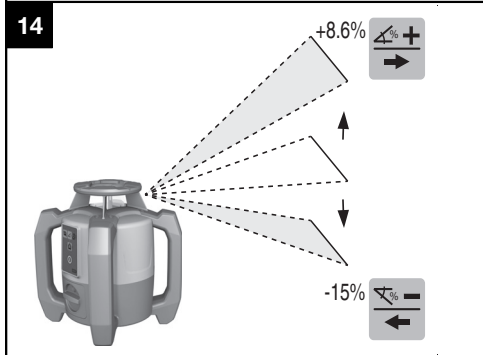
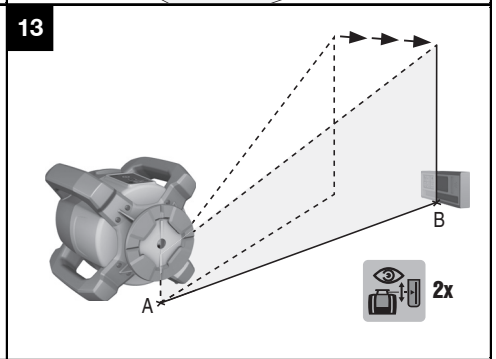
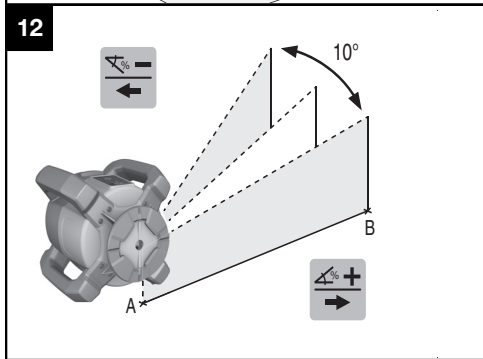
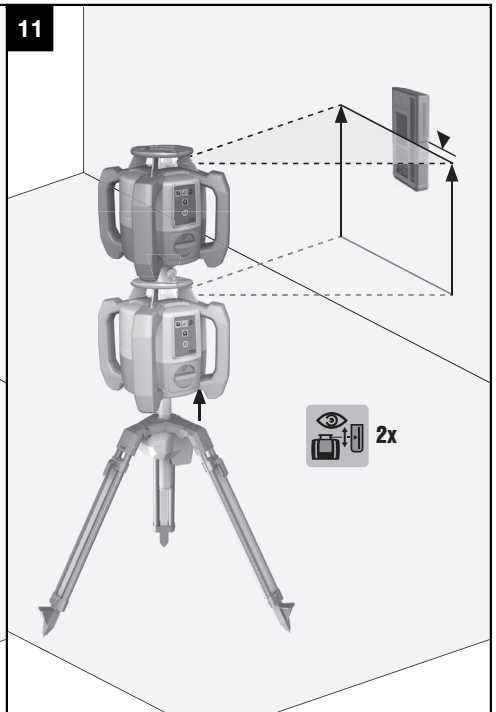
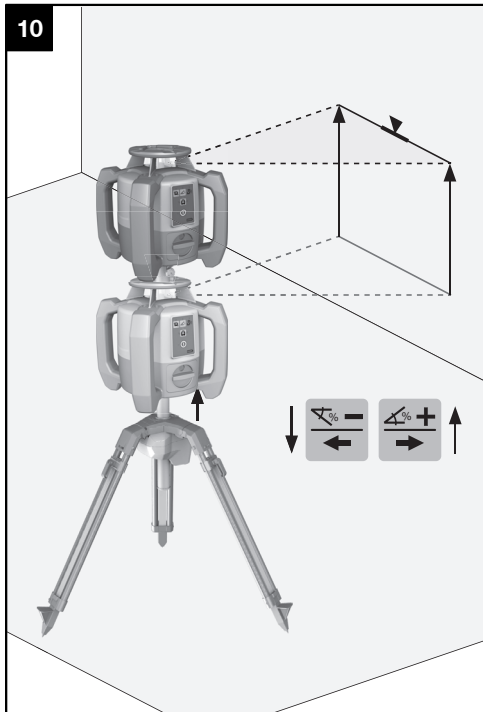


PRA 80

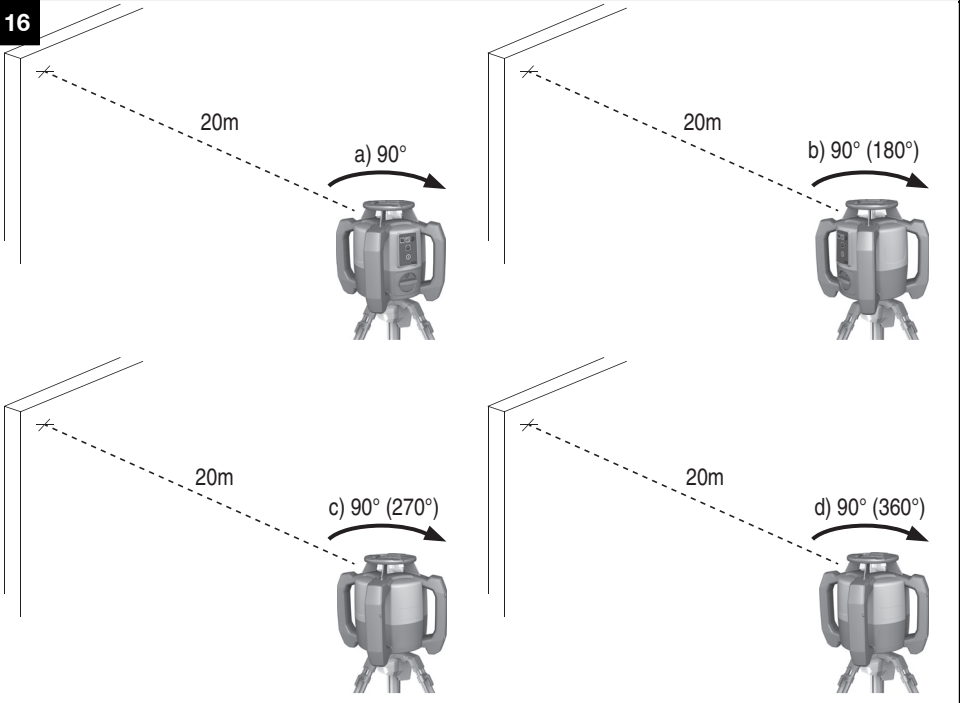


PRA 81

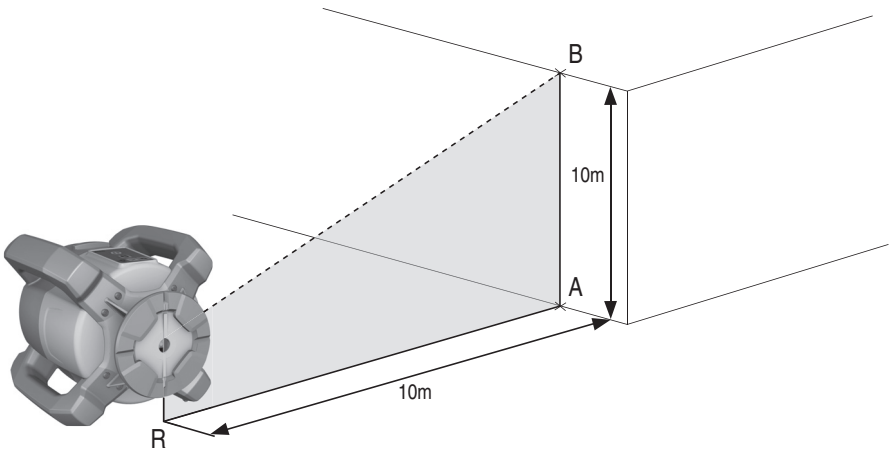


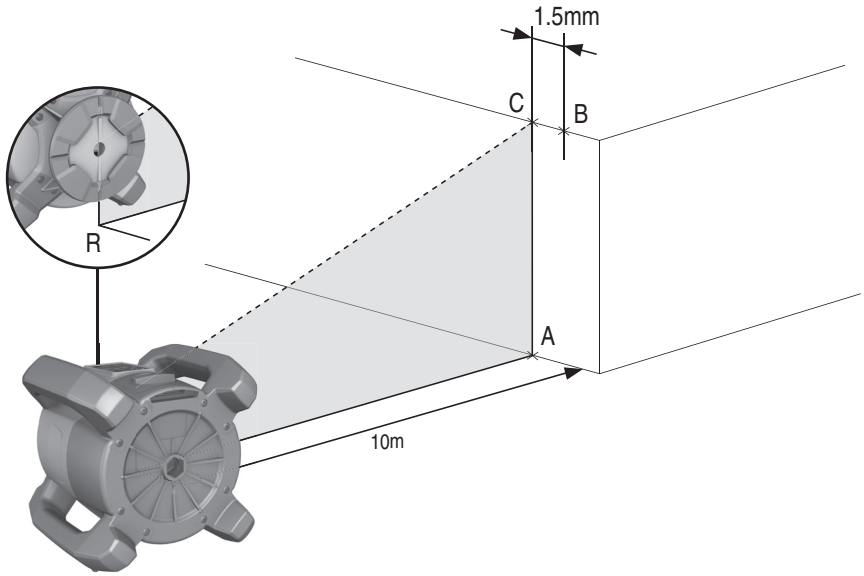


16



17





ORIJİNAL KULLANIM KILAVUZU

PR 30-HVS Motorlu eksenel lazer

Çalıştırmadan önce kullanım kılavuzunu mutlaka okuyunuz.

Bu kullanım kılavuzunu daima alet ile birlikte muhafaza ediniz.

Aleti, üçüncü kişilere sadece kullanım kılavuzu ile birlikte veriniz.

İçindekiler	Sayfa
1 Genel bilgiler	191
2 Tanımlama	191
3 Aksesuar	194
4 Teknik veriler	194
5 Güvenlik uyarıları	196
6 Çalıştırma	198
7 Kullanım	199
8 Bakım ve onarım	206
9 Hata arama	207
10 İmha	208
11 Aletlerin üretici garantisi	209
12 FCC uyarısı (ABD'de geçerli) / IC uyarısı (Kanada'da geçerli)	209
13 AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)	209

1 Sayıların her biri bir resme atanmıştır. İlgili resimleri kullanım kılavuzunun başlangıcında bulabilirsiniz. Bu kullanım kılavuzu metninde "Alet" veya "Motorlu Eksenel Lazer" terimleri her zaman PR 30-HVS'yi ifade etmektedir. "Uzaktan kumanda" veya "Lazer dedektörü" veya "Dedektör" terimleri her zaman PRA 30'u (03) ifade etmektedir.

Motorlu eksenel lazer **1**

- 1 Lazer ışını (eksenel düzlem)
- 2 Rotasyon başlığı
- 3 Tutamak
- 4 Kumanda alanı
- 5 5/8" dişli ana plaka
- 6 PRA 84 Lityum İyon akü

Akü paketinin takılması ve çıkartılması **2**

- 1 PRA 84 Lityum İyon akü
- 2 Akü bölmesi

- 3 Kilitleme

Alette şarj etme **3**

- 1 PUA 81 güç kaynağı
- 2 Şarj yuvası

Alet dışında şarj etme **4**

- 1 PUA 81 güç kaynağı
- 2 PUA 82 araç pil soketi
- 3 LED akü şarj aktivitesi

Motorlu eksenel lazer kontrol paneli **5**

- 1 Açma/Kapatma tuşu
- 2 LED otomatik ayarlama
- 3 Elektronik eğim hizalaması için LED okları
- 4 Elektronik eğim hizalaması tuşu (yalnızca eğim modu ile bağlantılı olarak)
- 5 Şok uyarısı fonksiyonu tuşu ve LED'i
- 6 Eğim modu tuşu ve LED'i
- 7 LED denetleme modu (yalnızca dikey otomatik hizalama için)
- 8 LED akü şarj durumu göstergesi

PRA 30 kontrol paneli **6**

- 1 Açma/Kapatma tuşu
- 2 "Artı" eğim girişi tuşu / "Sağ" veya "Yukarı" yön tuşu (PRA 90) ile
- 3 Birim tuşu
- 4 Ses seviyesi tuşu
- 5 "Eksi" eğim girişi tuşu / "Sol" veya "Aşağı" yön tuşu (PRA 90 ile)
- 6 Otomatik hizalama / denetleme modu tuşu (dikey (çift tıklama)
- 7 Algılama alanı
- 8 İşaretleme çentiği
- 9 Gösterge

Gösterge PRA 30 **7**

- 1 Lazer düzlemi yüksekliğine göre dedektör konumu göstergesi
- 2 Pil durum göstergesi
- 3 Ses seviyesi göstergesi
- 4 Lazer düzlemi mesafe göstergesi

1 Genel bilgiler

1.1 Uyarı metinleri ve anlamları

TEHLİKE

Ağır vücut yaralanmalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için.

İKAZ

Ağır vücut yaralanmalarına veya ölüme sebep olabilecek olası tehlikeli durumlar için.

DİKKAT

Hafif vücut yaralanmalarına veya maddi hasarlara yol açabilecek olası tehlikeli durumlar için.

UYARI

Kullanım uyarıları ve kullanım ile ilgili diğer gerekli bilgiler.

1.2 Piktogramların açıklaması ve diğer uyarılar

Semboller



Kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz



Genel tehlikelere karşı uyarı



Asitli maddelere karşı uyarı



Tehlikeli elektrik gerilimine karşı uyarı



Sadece iç mekanlardaki kullanım için



Geri dönüşüm malzemelerinin kullanımı



İşina bakmayınız



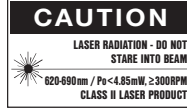
Patlayıcı maddelere karşı uyarı

Alette



IEC/EN 60825-1:2007 uyarınca lazer sınıfı 2

Alette



CFR 21, § 1040'a (FDA) göre lazer sınıfı II

Tanımlama detaylarının alet üzerindeki yeri

Tip tanımı ve model tanımı aletinizin tip plakası üzerindedir. Bu verileri kullanım kılavuzunuza aktarınız ve temsilcilik veya servislerimize yönelik sorularınızda her zaman bu verileri hazır bulundurunuz.

Tip: _____

Jenerasyon: 01 _____

Seri no: _____

tr

2 Tanımlama

2.1 Usulüne uygun kullanım

PR 30-HVS; döner, görünür bir lazer ışınına ve 90° kaydırılabilir referans ışık huzmesine sahip bir motorlu eksenel lazerdir. Motorlu eksenel lazer dikey, yatay ve eğimli olarak kullanılabilir.

Bu alet, yatay yükseklik açılarının, dikey ve eğimli yüzeylerin ve doğrusal açılarının belirlenmesi, aktarılması ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır. Kullanımına yönelik örnekler şunlardır: Metre ve yükseklik çizgilerinin aktarılması, duvarlardaki doğrusal açılarının belirlenmesi, referans noktaları üzerine dikey hizalama veya eğimli yüzeylerin oluşturulması.

Alet profesyonel kullanıcılar için öngörülmüştür ve sadece yetkili personel tarafından kullanılabilir ve bakımı yapılabilir. Bu personel meydana gelebilecek tehlikeler hakkında özel olarak eğitim görmüş olmalıdır. Eğitim görmemiş personel tarafından uygunsuz işlem yapılır ve usulüne uygun kullanım olmazsa, alet ve yardımcı gereçlerinden dolayı tehlike oluşabilir.

Aletin en iyi şekilde kullanımı için size değişik aksesuarları önermektedir.

Yaralanma tehlikelerini önlemek için sadece orijinal Hilti aksesuar ve aletlerini kullanınız.

Kullanım kılavuzundaki çalıştırma, bakım ve koruma bilgilerine uyunuz.

Çevre etkilerini dikkate alın. Yangın veya patlama tehlikesi olan yerlerde aleti kullanmayınız.

Alette kötüye kullanım veya değişikliklere izin verilmez.

2.2 Özellikler

Bu alet ile bir kişi hızlı ve tam hassas şekilde her türde yüzeyin kotunu alabilir.

Kot alma işlemi alet açıldıktan sonra otomatik olarak gerçekleşir. Işın ancak, belirlenen hassasiyete ulaşılmaz durumda devreye sokulur.

LED'ler ilgili çalışma durumunu gösterir.

Alet, çalışma sırasında da şarj edilebilen, tekrar şarj edilebilir lityum iyon akü paketi ile çalıştırılır.

2.3 Uzaktan kumanda/lazer dedektörü PRA 30 ile kombinasyon olanakları

PRA 30, uzaktan kumandanın ve lazer dedektörünün birleştirilmiş halidir. Bu alet sayesinde PR 30-HVS motorlu aksel lazer, daha büyük mesafelerde rahatça kullanılabilir. PRA 30 ayrıca lazer dedektörü olarak da görev yapar ve bu nedenle, lazer ışınının büyük bir mesafeyi göstermesi için de kullanılabilir.

2.4 Mesafenin dijital olarak ölçülmesi

Lazer dedektörü, lazer düzeyi ve işaretleme çentiği arasındaki mesafeyi dijital olarak gösterir. Bu sayede bir çalışma adımı içerisinde, kişinin nerede bulunduğu milimetrik olarak belirlenebilir.

2.5 Otomatik hizalama ve denetleme

PR 30-HVS ve PRA 30 ile bir lazer düzeyi bir kişi aracılığıyla otomatik olarak noktasal şekilde hizalanabilir. Alet ilgili hizalamayı (yatay, eğimli veya dikey) algılar ve buna uygun olarak otomatik hizalama fonksiyonunu (PRA 90 ile yatay olarak ve eğimli) veya ardından düzlemin denetlendiği otomatik hizalama fonksiyonunu (dikey) kullanır. Denetleme fonksiyonu, (örn. örneğin sıcaklık değişimleri, rüzgar veya benzeri nedenler dolayısıyla) ufak kaymaları engellemek amacıyla, PRA 30 yardımıyla lazer düzeyinin hizalanmasını düzenli aralıklarla otomatik olarak kontrol eder. Denetleme fonksiyonu devre dışı bırakılabilir.

2.6 Patentli, elektronik eğitim hizalamasına sahip dijital eğim göstergesi

Dijital eğim göstergesi, PR 30-HVS ön eğimli durumdayken %21,3'e kadar olan eğim değerlerini gösterebilir. Bu sayede eğim değerleri, hesaplamalar olmadan oluşturulabilir ve kontrol edilebilir. Elektronik eğim hizalaması ile eğim yönünün hassasiyeti optimize edilebilir.

2.7 Şok uyarısı fonksiyonu

Şok uyarısı fonksiyonu ancak aletin devreye sokulmasının ardından başarılı bir kot alma işleminden iki dakika sonra aktifleştirilir. Bu 2 dakika içinde bir tuşa basılırsa, iki dakikalık bekleme süresi yeniden başlar. Çalışma sırasında alet seviyesinden çıkarsa (titreşim / çarpma) uyarı moduna geçer; tüm LED'ler yanıp söner, lazer devre dışı bırakılır (başlık kısmı dönmeyi keser).

2.8 Devreyi kesme otomatığı

Alet, otomatik kot alma alanı ($\pm 5^\circ$) dışına yerleştirilmişse veya mekanik olarak bloke edilmişse, lazer devreye girmez ve LED'ler yanıp söner.

Alet, 5/8" diş ile tripoda veya doğrudan düz yüzeyli sabit bir altlığa kurulabilir (titreşimsiz!). Bir veya her iki yönde otomatik kot alma ile belirtilen hassasiyete uyma durumu servo sistemi tarafından denetlenir. Kot alma gerçekleşmemişse (alet kot alma alanı dışındaysa veya mekanik blokaj konusuyorsa) veya alet seviye alanının dışına çıkmışsa kapanma işlemi gerçekleşir (bkz. Şok uyarısı fonksiyonu bölümü).

UYARI

Kot alma seviyesine ulaşılamazsa, lazer kapatılır ve tüm LED'ler yanıp söner.

2.9 Teslimat kapsamı

- 1 PR 30-HVS motorlu aksel lazer
- 1 PRA 30 (03) lazer dedektörü/uzaktan kumanda
- 1 PRA 80 veya PRA 83 dedektör tutucusu
- 1 Kullanım kılavuzu
- 1 PRA 84 lityum iyon akü paketi
- 1 PUA 81 güç kaynağı
- 2 Piller (AA tip)

- 2 Üretici sertifikası
- 1 Hilti takım çantası

2.10 Çalışma durumu göstergeleri

Alette şu çalışma durumu göstergeleri mevcuttur: Otomatik ayarlama LED'i, akü şarj durumu LED'i, şok uyarısı fonksiyonunu devre dışı bırakma LED'i, eğim modu LED'i, denetleme LED'i ve elektronik eğim hizalaması LED'i.

2.11 LED göstergeler

LED otomatik ayarlama	Yeşil LED yanıp sönüyor.	Alet, ayar safhasında.
	Yeşil LED sabit şekilde yanıyor.	Alet ayarlanmış / düzenli bir şekilde çalışıyor.
Şok uyarısı fonksiyonunu devre dışı bırakma LED'i	Turuncu renkli LED sabit şekilde yanıyor.	Şok uyarısı fonksiyonunu devre dışı bırakıldı.
LED eğim modu	Turuncu renkli LED yanıp sönüyor.	Eğimli yüzeyin hizalanması.
	Turuncu renkli LED sabit şekilde yanıyor.	Eğim modu aktifleştirildi.
Denetleme LED'i	Turuncu renkli LED sabit şekilde yanıyor.	Alet, denetleme modunda bulunuyor. Referans noktasına (PRA 30) hizalama doğru.
	Turuncu renkli LED yanıp sönüyor.	Alet, lazer düzeyini referans noktasına (PRA 30) hizalar.
Elektronik eğitim hizalaması LED'leri	Turuncu renkli LED okları yanıp sönüyor.	Alet, "elektronik eğim hizalaması" modundadır, PRA 30 lazer ışını algılamaz
	Her iki turuncu renkli LED oku sürekli yanıyor	Alet, PRA 30 üzerine doğru hizalanmıştır.
	Sağ turuncu renkli LED oku yanıyor	Alet saat dönüş yönünde döndürülmelidir.
	Sağ turuncu renkli LED oku yanıyor	Alet saat dönüş yönünün tersine döndürülmelidir
Tüm LED'ler	Bütün LED'ler yanıp sönüyor	Alet darbeye maruz kalmış, kot alma fonksiyonunu yitirmiş veya bir arıza mevcut.

tr

2.12 Çalışma sırasında lityum iyon akü paketi şarj durumu

LED sürekli yanıyor	LED yanıp sönüyor	Şarj durumu C
LED 1, 2, 3, 4	-	$C \geq \%75$
LED 1, 2, 3	-	$\%50 \leq C < \%75$
LED 1, 2	-	$\%25 \leq C < \%50$
LED 1	-	$\%10 \leq C < \%25$
-	LED 1	$C < \%10$

2.13 Alet şarj işlemi sırasında lityum iyon akü paketi şarj durumu

LED sürekli yanıyor	LED yanıp sönüyor	Şarj durumu C
LED 1, 2, 3, 4	-	$C = \% 100$
LED 1, 2, 3	LED 4	$\%75 \leq C < \%100$
LED 1, 2	LED 3	$\% 50 \leq C < \% 75$
LED 1	LED 2	$\% 25 \leq C < \% 50$
-	LED 1	$C < \%25$

2.14 Alet dışında iyon akü paketi şarj işlemi sırasında şarj aktivitesi göstergesi

Kırmızı LED sürekli yanıyor ise akü paketi şarj ediliyor demektir.

Kırmızı akü şarj aktivitesi LED'i yanmıyorsa, şarj işlemi tamamlanmıştır veya şarj aleti akım iletmeyordur.

3 Aksesuar

Tanım	Kısa işaret
Lazer dedektörü/uzaktan kumanda	PRA 30 (03)
Lazer dedektörü	PRA 20 (02)
Dedektör tutucusu	PRA 80
Dedektör tutucusu	PRA 83
Yükseklik aktarım aleti	PRA 81
Eğim adaptörü	PRA 79
Güç kaynağı	PUA 81
Araç pil soketi	PUA 82
Akü paketi	PRA 84
Akü paketi	PRA 84G
Dikey açı	PRA 770
Kordon iskeleli tutucu	PRA 750
Kordon iskeleli dedektör tutucu	PRA 751
Cephe adaptörü	PRA 760
Tripod	PUA 20
Krank tripod	PA 921
Krank tripod	PUA 30
Otomatik tripod	PRA 90
Teleskopik çubuklar	PUA 50, PUA 55

4 Teknik veriler

Teknik değişiklik hakkı saklıdır!

PR 30-HVS

Çalışma menzili (çap)	Standart PRA 30 (03) ile: 2...500 m
Uzaktan kumanda erişim mesafesi (çap)	Standart PRA 30 (03) ile: 0...150 m
Hassasiyet ¹	10 m için: ± 0,75 mm
Tesviye ışını	Eksenel düzleme sürekli dik açılı
Lazer sınıfı	Sınıf 2, 620-690 nm; < 1 mW (EN 60825-1:2007 / IEC 60825-1:2007); class II (CFR 21 § 1040 (FDA)); Maksimum güç < 4,85 mW, ≥ 300 dev/dak için
Dönme hızları	600/min, 1.000/min
Eğim alanı	ön eğimli alet ile: % ≤ 21,3
Otomatik kot alma alanı	±5°
Enerji beslemesi	7,4V/ 5,0 Ah Li-Ion akü paketi

¹ Özellikle ciddi sıcaklık dalgalanmaları, nem, şoka maruz kalma, düşme gibi etkilere hassasiyeti etkileyebilir. Aksi belirtilmediyse, alet standart ortam koşulları (MIL-STD-810G) altında ayarlanmış veya kalibre edilmiştir.

² Düşme testi, düz beton üzerindeki tripodda standart ortam koşulları altında (MIL-STD-810G) gerçekleştirilmiştir.

Akü paketi çalışma süresi	Sıcaklık +25 °C, Lityum iyon akü paketi: ≥ 25 sa
Çalışma sıcaklığı	-20 ... +50 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25 ... +60 °C
Koruma sınıfı	IP 66 (IEC 60529 uyarınca); "Çalışma sırasında şarj etme" modunda değil
Tripod dişlisi	5/8" x 18
Ağırlık (PRA 84 dahil)	2,5 kg
Boyutlar (U x G x Y)	200 mm x 200 mm x 230 mm
Düşme testi yüksekliği ²	1,5 m

¹ Özellikle ciddi sıcaklık dalgalanmaları, nem, şoka maruz kalma, düşme gibi etkenler hassasiyeti etkileyebilir. Aksi belirtilmediyse, alet standart ortam koşulları (MIL-STD-810G) altında ayarlanmış veya kalibre edilmiştir.

² Düşme testi, düz beton üzerindeki tripodda standart ortam koşulları altında (MIL-STD-810G) gerçekleştirilmiştir.

PRA 30 (03)

Çalışma menziline algılanması (çap)	Standart PR 30-HVS ile: 2...500 m
Sinyal sesi	3 farklı ses seviyesi veya sessiz çalışma
Şeffaf kristal ekran	iki taraflı
Mesafe göstergesi alanı	± 52 mm
Lazer düzeyi gösterge alanı	± 0,5 mm
Algılama alanı uzunluğu	120 mm
Gövde üst kenarı merkezi göstergesi	75 mm
İşaretleme çentikleri	Her iki tarafta
Kendiliğinden kapatma öncesinde algılamasız bekleme süresi	15 dak
Boyutlar (U x G x Y)	160 mm x 67 mm x 24 mm
Ağırlık (aküler dahil)	0,25 kg
Enerji beslemesi	2 AA tipi pil
Akü kullanım ömrü	Sıcaklık +20 °C: yakl. 40 saat (alkali pillerin kalitesine bağlı)
Çalışma sıcaklığı	-20 ... +50 °C
Depolama sıcaklığı	-25 ... +60 °C
Koruma sınıfı	IP 66 (IEC 60529 uyarınca), pil bölümü dışında
Düşme testi yüksekliği ¹	2 m

¹ Düşme testi; PRA 83 dedektör tutucusunda, düz beton zemin üzerinde ve standart ortam koşulları altında (MIL-STD-810G) gerçekleştirilmiştir.

PRA 84 Lityum-iyon akü paketi

Nominal gerilim (normal mod)	7,4 V
Maksimum gerilim (çalışıyor veya çalışma sırasında şarj ediliyor)	13 V
Nominal akım	180 mA
Şarj süresi	Sıcaklık +32 °C: 2 sa 10 dak (akü paketi %80 şarj edildi)
Çalışma sıcaklığı	-20 ... +50 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25 ... +60 °C
Şarj sıcaklığı (çalışma sırasında şarj edilirken de)	+0...+40 °C
Ağırlık	0,3 kg
Boyutlar (U x G x Y)	160 mm x 45 mm x 36 mm

PUA 81 güç kaynağı

Şebeke güç kaynağı	115...230 V
Şebeke frekansı	47...63 Hz
Ölçüm gücü	36 W
Çalışma gerilimi	12 V
Çalışma sıcaklığı	+0...+40 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25...+60 °C
Ağırlık	0,23 kg
Boyutlar (U x G x Y)	110 mm x 50 mm x 32 mm

5 Güvenlik uyarıları

5.1 Temel güvenlik önlemleri

Bu kullanım kılavuzunun her bir bölümünde bulunan güvenlik tekniği uyarılarının yanında aşağıdaki kurallara her zaman dikkat edilmelidir.

5.2 Genel güvenlik önlemleri



- a) Hiçbir emniyet tertibatını devreden çıkarmayınız, ayrıca hiçbir uyarı ve ikaz levhasını çıkarmayınız.
- b) Alet ile çalışırken dikkatli olunuz, hareketlerinize dikkat ediniz ve mantıklı davranınız. Yorgunsanız veya uyuşturucu, alkol veya ilaçların etkisi altındaysanız aleti kullanmayınız. Aletin kullanımı esnasında bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- c) Çocukları lazer aletlerinden uzak tutunuz.
- d) Uygunsuz şekilde açılan aletlerde sınıf 2 veya 3'ü aşan lazer ışınları yayılabilir. Aleti sadece Hilti Servisi'ne tamir ettiriniz.
- e) Yanıcı sıvıların, gazların veya tozların bulunduğu patlama tehlikesi olan yerlerde alet ile çalışmayınız. Aletler, toz veya buhar ile alev alabilecek kıvılcımlar üretir.
- f) (Uyarı FCC §15.21): Hilti tarafından müsaade edilmeyen değişiklikler veya modifikasyonlar, kullanıcının kullanım haklarını sınırlandırabilir.
- g) Burada belirtilenlerin dışındaki kullanım ve ayar tertibatlarının kullanılması veya diğer prosedürlerin gerçekleştirilmesi tehlikeli ışın etkilerine neden olabilir.
- h) Kullanmadan önce aleti kontrol ediniz. Alet hasarlı ise, bir Hilti Servisi'ne tamir ettiriniz.
- i) Aletin bakımını titizlikle yapınız. Hareketli parçaların kusursuz çalıştığını ve sıkışmadığını, parçaların kırılıp kırılmadığını veya hasar görüp görmediğini, alet fonksiyonlarının kısıtlanma durumlarını kontrol ediniz. Hasarlı parçaları aleti kullanmadan önce tamir ettiriniz. Birçok kazanın nedeni alet bakımının kötü yapılmasıdır.
- j) Bir düşme veya diğer mekanik etkilerden sonra aletin düzgün çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir.
- k) Aleti önemli ölçümlerden önce kontrol ediniz.
- l) Doğruluğunu kullanım sırasında birçok defa kontrol ediniz.
- m) Alet çok düşük sıcaklıktan daha sıcak bir ortama getirildiğinde veya tam tersi olduğunda ortam şartlarına uygun hale getirilmelidir.
- n) Adaptör ile kullanımda aletin sıkı bir şekilde vidalandığından emin olunmalıdır.
- o) Hatalı ölçümü önlemek için lazer çıkış camları temiz tutulmalıdır.
- p) Alet, zorlu inşaat yeri kullanımı için tasarlanmış olsa da, diğer optik ve elektrikli aletler (dürbün, gözlük, fotoğraf makinesi) gibi özenle bakımı yapılmalıdır.
- q) Alet nem almaya karşı korumalı olmasına rağmen, aleti taşıma çantasına koymadan önce kurulayınız.
- r) Elektrik kontaklarını yağmurdan veya nemden uzak tutunuz.
- s) Güç kaynağını sadece akım şebekesinde kullanınız.
- t) Aletin ve güç kaynağının düşme veya yaralanma tehlikesi oluşturmayacağından emin olunuz.
- u) Çalışma alanının iyi aydınlatılmasını sağlayınız.
- v) Uzatma hatlarını düzenli olarak kontrol ediniz ve hasar görmüş ise değiştiriniz. Çalışma esnasında güç kaynağı veya uzatma kablosu hasar görürse, bu güç kaynağına dokunmamalısınız. Şebeke fişini prizden çekiniz. Hasarlı bağlantı hatları ve uzatma hatları elektrik çarpması nedeniyle tehlike oluşturur.
- w) Borular, radyatörler, fırınlar ve buzdolapları gibi toprağa temas eden üst yüzeylere vücudunuzla temas etmekten kaçınınız. Vücudunuzun toprakla teması var ise yüksek elektrik çarpması riski oluşur.
- x) Bağlantı kablosunu sıcaktan, yağdan ve keskin kenarlardan koruyunuz.
- y) Güç kaynağını asla kirliliğe veya ıslak duruma çalıştırmayınız. Güç kaynağı üst yüzeyindeki toz, özellikle iletken malzeme veya nem, uygunsuz kullanımlar sonucu elektrik çarpmasına yol

açabilir. Bu yüzden özellikle iletken malzemelerin sık işlenmesinde kullanılan aletleri düzenli aralıklarla Hilti Servisi'ne kontrol ettiriniz.

z) Kontaklara temas etmekten kaçınınız.

5.2.1 Akü aletlerinin özenli çalıştırılması ve kullanımı



- a) **Aküler, yüksek sıcaklıklardan ve ateşten uzak tutulmalıdır.** Patlama tehlikesi vardır.
- b) **Aküler parçalarına ayrılmalı, ezilmemeli, 75 °C üzerine ısıtılmamalı veya yakılmamalıdır.** Aksi takdirde yangın, patlama ve zehirlenme tehlikesi oluşur.
- c) **Nem almasını önleyiniz.** Aletin içine giren nem kısa devreye ve kimyasal reaksiyonlara neden olabilir ve yanıklara ya da yangına sebebiyet verebilir.
- d) Yanlış kullanımda pilden/aküden sıvı çıkabilir. **Bunlar ile teması önleyiniz. Yanlışlıkla temasta su ile durulayınız. Sıvı gözlerle temas ederse, bol su ile yıkayınız ve ayrıca doktor yardımı isteyiniz.** Dışarı akan sıvı cilt tahrişine ve yanıklarına yol açabilir.
- e) **Sadece ilgili alete yönelik izin verilen aküler kullanılmalıdır.** Başka akülerin veya akülerin öngörülmemen amaçlara yönelik kullanılması durumunda yangın ve patlama tehlikesi söz konusudur.
- f) **Lityum-iyon akülerin taşıma, depolama ve kullanımına yönelik özel talimatları dikkate alınız.**
- g) **Kullanılmayan akü veya şarj aletini, akü paketinin veya şarj kontaklarının köprülenmesine sebep olabilecek ataçlar, madeni paralar, anahtarlar, çiviler, vidalar veya diğer küçük metal cisimlerden uzak tutunuz.** Akü paketi veya şarj kontakları arasındaki kısa devre, yanıklara veya yangına sebep olabilir.
- h) **Aküde bir kısa devreyi önleyiniz.** Aküyü kullanmadan önce alette, akünün temas noktalarında ve aletin temas noktalarında yabancı cisim bulunmadığından emin olunuz. Akülerinin temas noktalarında kısa devre durumunda, yangın, patlama ve zehirlenme tehlikesi oluşur.
- i) **Hasarlı bataryalar (örneğin çatlak, kırık parça, bükülme, içeri girmiş ve/veya dışarı çıkmış kontak noktaları bulunan bataryalar) şarj edilmemeli veya tekrar kullanılmamalıdır.**
- j) **Aletin çalıştırılması ve akü paketinin şarj edilmesi için yalnızca PUA 81 güç kaynağını, PUA 82 araç pil soketini veya üretici tarafından tavsiye edilen diğer şarj aletlerini kullanınız.** Aksi takdirde aletin

hasar görme tehlikesi mevcuttur. Belirli bir akü paketi için uygun olan bir şarj aleti, başka akü paketlerinde kullanılırsa, yanma tehlikesi söz konusudur.

5.3 Çalışma yerinin usulüne göre ayarlanması

- a) **Ölçüm yerini emniyete alınız ve aleti ayarlarken ışınların başka kişilere veya kendi üzerinize gelmesine dikkat ediniz.**
- b) **Merdiven üzerindeki doğrultma çalışmalarında aşırı vücut hareketlerinden sakınınız. Güvenli bir duruş sağlayınız ve her zaman dengeli durunuz.**
- c) Camların veya benzer malzemelerden oluşan yansıtımlı nesnelerin veya yüzeylerin yakınlarındaki ölçümlerde ölçüm sonuçları hatalı olabilir.
- d) **Aletin düz ve stabil bir yüzeye kurulmasına dikkat edilmelidir (titreşimsiz!).**
- e) **Aleti sadece belirtilen uygulamaya sınırları içerisinde kullanınız.**
- f) PR 30-HVS aletinizin yalnızca size ait PRA 30 ile uyumlu olduğundan ve şantiyedeki diğer PRA 30 aletleri ile kullanılmayacağından emin olunuz.
- g) **"Çalışma sırasında şarj etme" modunda çalışırken, güç kaynağını örneğin bir tripod üzerinde emniyete alarak sabitleyiniz.**
- h) Ürünlerin öngörülen kullanım amacı dışında kullanılması tehlikeli durumlara yol açabilir. **Ürünü, aksesuarı ve el aletlerini vb. bu talimatlarla ve bu alet için belirtilen özel açıklamalara uygun şekilde kullanınız. Çalışma şartlarını ve yapılacak işi de ayrıca göz önünde bulundurunuz.**
- i) **Yüksek gerilim hatları yakınında ölçüm çubuğu ile çalışmaya izin verilmez.**

5.3.1 Elektromanyetik uyumluluk

Alet geçerli yönergelerin en sıkı taleplerini karşılama adına rağmen Hilti, hatalı işleme neden olabilecek yüksek ışınlama dolayısıyla aletin hasar görmesini engelleyemez. Bu veya emin olmadığınız diğer durumlarda kontrol ölçümleri yapılmalıdır. Aynı zamanda Hilti, diğer aletlerin (örn. uçaklardaki navigasyon donanımları) etkilenmemesini garanti edemez.

5.3.2 Lazer sınıfı 2/Class II aletler için lazer sınıflandırması

Alet, satış versiyonuna bağlı olarak IEC60825-1:2007/EN60825-1:2007 uyarınca Lazer sınıfı 2 ve CFR 21 § 1040 (FDA) uyarınca Class II özelliklerine uygundur. Bu aletler başka koruyucu önlemler olmadan kullanılabilir. Göz, lazer ışınının olası kısa süreli temasına karşı göz kapağı koruma refleksi ile korunur. Bu göz kapağı koruma refleksi ancak, ilaçlar, alkol veya uyuşturucudan etkilenebilir. Buna rağmen güneşte olduğu gibi, doğrudan ışık kaynağına bakılmamalıdır. Lazer ışını kişilere doğrultulmamalıdır.

6 Çalıştırma

UYARI

Alet yalnızca PRA 84 veya PRA 84G Hilti akü paketleri ile çalıştırılmalıdır.

6.1 Akü paketinin takılması 2

DİKKAT

Aküyu alete yerleştirmeden önce akünün temas noktalarında ve aletin temas noktalarında yabancı cisim bulunmadığından emin olunuz.

1. Akü paketini alete yerleştiriniz.
2. "Kilitleme" sembolü görününceye kadar kilidi saat yönünde çeviriniz.

6.2 Akü paketinin çıkartılması 2

1. "Kilit açma" sembolü görününceye kadar kilidi saat yönünün tersine çeviriniz.
2. Akü paketini aletten çıkartınız.

6.3 Akü paketinin şarj edilmesi



TEHLİKE

Sadece "Aksesuar" bölümünde yazılı, öngörülen Hilti akü paketlerini ve Hilti güç kaynaklarını kullanınız. Görünür derecede hasarlı aletlerin/güç kaynaklarının kullanılmasına izin verilmez.

6.3.1 Yeni akü paketinin ilk kez şarj edilmesi

İlk çalıştırmadan önce akü paketlerini tam olarak şarj ediniz.

UYARI

Ayrıca şarj edilecek sistem için güvenli bir duruş sağlayınız.

6.3.2 Akü paketinin yeniden şarj edilmesi

1. Akü paketi dış yüzeyinin temiz ve kuru olduğundan emin olunuz.
2. Akü paketini aletin içine itiniz.
UYARI Lityum iyon akü paketleri, kısmen dolu olmaları durumunda bile her zaman kullanıma hazırdır. Alet açıkken şarj işlemindeki ilerleme LED'ler aracılığıyla gösterilir.

6.4 Akü paketinin şarj edilmesi için seçenekler



UYARI

Şarj sırasında tavsiye edilen sıcaklığa (0 - 40°C arası) uyulduğundan emin olunuz.

TEHLİKE

PUA 81 güç kaynağı sadece bina içerisinde kullanılabilir. Nem almasını önleyiniz.

6.4.1 Akü paketinin alette şarj edilmesi 3

1. Akü paketini akü bölgesine yerleştiriniz (bkz. 6.1).
2. Akü paketindeki şarj yuvası görününceye kadar kilidi çeviriniz.
3. Güç kaynağı soketini veya araç pil soketini akü paketine takınız.
Akü paketi şarj edilir.
4. Şarj sırasında şarj durumunu göstermek için aleti açınız.

6.4.2 Akü paketinin alet dışında şarj edilmesi 4

1. Akü paketini çıkartınız (bkz. 6.2).
2. Güç kaynağı soketini veya araç pil soketini akü paketine bağlayınız.
Akü paketindeki kırmızı LED şarj aktivitesine işaret eder.

6.4.3 Çalışma sırasında akü paketinin şarj edilmesi

TEHLİKE

Açık hava uygulamalarında ve nemli ortamlarda çalışırken aletin "Çalışma sırasında şarj etme" modunda kullanılmasına izin verilmez.

DİKKAT

Nem almasını önleyiniz. Aletin içine giren nem kısa devreye ve kimyasal reaksiyonlara neden olabilir ve yanıklara ya da yangına sebebiyet verebilir.

1. Akü paketindeki şarj yuvası görününceye kadar kilidi çeviriniz.
2. Güç kaynağı soketini akü paketine takınız.
Şarj işlemi sırasında alet çalışır ve akü şarj durumu alet üzerindeki LED'ler aracılığıyla gösterilir.

6.5 Akü paketlerinin özenli kullanımı

Akü paketlerini serin ve kuru yerde muhafaza ediniz. Akü paketlerini kesinlikle güneşte bırakmayınız, ısıtıcıların üzerine veya camların arkasına koymayınız. Kullanım süreleri dolduğunda akü paketlerinin çevreye zarar vermeden ve güvenli bir şekilde imha edilmeleri gerekir.

6.6 Aletin devreye alınması

Açma/Kapatma tuşuna basınız.

UYARI

Açıldıktan sonra alet otomatik kot almayı başlatır. Tam kot alma durumunda, lazer ışını dönmeye ve normal yön durumuna geçer.

6.7 LED göstergeleri

bkz. Bölüm 2, Tanımlama

6.8 Pillerin PRA 30 içine yerleştirilmesi 8

TEHLİKE

Hasarlı pilleri kullanmayınız.

TEHLİKE

Yeni ve eski pilleri birlikte kullanmayınız. Çeşitli üreticilerin veya farklı tip tanımlı pilleri kullanmayınız.

UYARI

PRA 30 aleti yalnızca, uluslararası standartlara uygun olarak üretilen piller ile çalıştırılabilir.

1. Lazer dedektörü pil bölümünü açınız.
2. Pilleri lazer dedektörüne yerleştiriniz.

UYARI Yerleştirirken pillerin kutuplarına dikkat ediniz!

3. Pil bölümünü kapatınız.

6.9 Eşlemeler

Alet ve uzaktan kumanda/lazer dedektörü, eşlenmiş olarak teslim edilir. Aynı tipteki diğer lazer dedektörleri veya otomatik PRA 90 tripodlar eşlenmeden çalışmaya hazır hale gelmez. Aleti bu aksesuar ile kullanmak istiyorsanız, aletin ve aksesuarın birbirlerine göre ayarlanmaları yani eşlenmeleri gerekir. Aletlerdeki eşleme işlemi sayesinde aletlerin birbirlerine benzersiz şekilde atanmaları sağlanır. Alet ve otomatik PRA 90 tripodu, yalnızca eşlenen uzaktan kumandanan/lazer dedektöründen gelen sinyalleri algılar. Bu eşleme işlemi, diğer motorlu aksenal lazerlerin yanındayken ayarlarda değişime tehlikesi olmadan çalışmasına olanak sağlar.

6.9.1 Aletin ve lazer dedektörünün eşlenmesi



1. Aletteki ve lazer dedektöründeki açma/kapama tuşlarına aynı anda basınız ve en az 3 saniye basılı tutunuz. Eşlemenin başarılı olduğu lazer dedektöründe bir ses aracılığıyla ve alette tüm LED'lerin yanıp sönmeleri ile gösterilir. Aynı zamanda lazer dedektörünün ekranında "eşlendi" sembolü kısa süre görüntülenir. Eşleme işleminden sonra alet ve dedektör otomatik olarak kapanır.
2. Eşlenen aletler tekrar açılmalıdır. Ekranında "eşlendi" sembolü görüntülenir.

6.9.2 PRA 90 ile dedektörün eşlenmesi

1. Otomatik PRA 90 tripodundaki ve lazer dedektöründeki açma/kapama tuşlarına aynı anda basınız ve en az 3 saniye basılı tutunuz. Eşlemenin başarılı olduğu lazer dedektöründe bir ses aracılığıyla ve otomatik PRA 90 tripodunda tüm LED'lerin yanıp sönmeleri ile gösterilir. Aynı zamanda lazer dedektörünün ekranında "eşlendi" sembolü kısa süre görüntülenir. Eşleme işleminden sonra tripod ve dedektör otomatik olarak kapanır.
2. Eşlenen aletler tekrar açılmalıdır. Lazer dedektörünün ekranında alet tripod ile birlikte görüntülenir.

tr

7 Kullanım



7.1 Aletin kontrol edilmesi

Önemli ölçümlerden önce, özellikle de alet zemine düşmüşse veya olağan dışı mekanik etkilere maruz kalmışsa, aletin hassasiyetini kontrol ediniz (bkz. 8.6).

7.2 Aletin devreye alınması

Açma/Kapatma tuşuna basınız.

UYARI

Açıldıktan sonra alet otomatik olarak çalışmaya başlar.

7.3 PRA 30 aleti ile çalışma

PRA 30 bir lazer dedektörü ve aynı zamanda bir uzaktan kumandadır. Uzaktan kumanda, motorlu aksenal lazer ile çalışmayı kolaylaştırır ve aletin bazı fonksiyonlarını kullanabilmek için gereklidir. Lazer ışını göstergeleri görsel ve sesli olarak desteklenmektedir.

7.3.1 El aleti olarak lazer dedektörü ile çalışma

1. Açma/Kapatma tuşuna basınız.
2. Lazer dedektörünü, algılama alanı doğrudan döner lazer ışını düzlemine gelecek şekilde tutunuz.

7.3.2 PRA 80 dedektör tutucusundaki lazer dedektörü ile çalışılması 9

1. PRA 80'deki kilidi açınız.
2. Dedektörü, PRA 80 dedektör tutucusuna yerleştiriniz.
3. PRA 80'deki kilidi kapatınız.
4. Açma/Kapatma tuşu ile dedektörü açınız.

5. Döner tutamağı açınız.
6. PRA 80 dedektör tutucusunu teleskopik çubuğa veya kot alma çubuğuna emniyetli şekilde sabitleyiniz.
7. Dedektörü, algılama alanı doğrudan döner lazer ışını düzlemine gelecek şekilde tutunuz.

7.3.3 PRA 83 dedektör tutucusundaki lazer dedektörü ile çalışılması 9

1. Dedektörü, tamamen içine oturacak şekilde PRA 83 plastik kovanının içine eğimli olarak bastırınız. Algılama alanının ve tuşların ön tarafta olmasına dikkat ediniz.
2. Dedektörü plastik kovan ile birlikte tutma parçasına takınız. Manyetik tutucu, kovan ile tutma parçasını birbirine bağlar.
3. Açma/Kapatma tuşu ile dedektörü açınız.
4. Döner tutamağı açınız.
5. PRA 83 dedektör tutucusunu, döner kolu kapatarak teleskopik çubuğa veya kot alma çubuğuna emniyetli şekilde sabitleyiniz.
6. Dedektörü, algılama alanı doğrudan döner lazer ışını düzlemine gelecek şekilde tutunuz.

7.3.4 PRA 81 yükseklik aktarım aleti ile çalışma 9

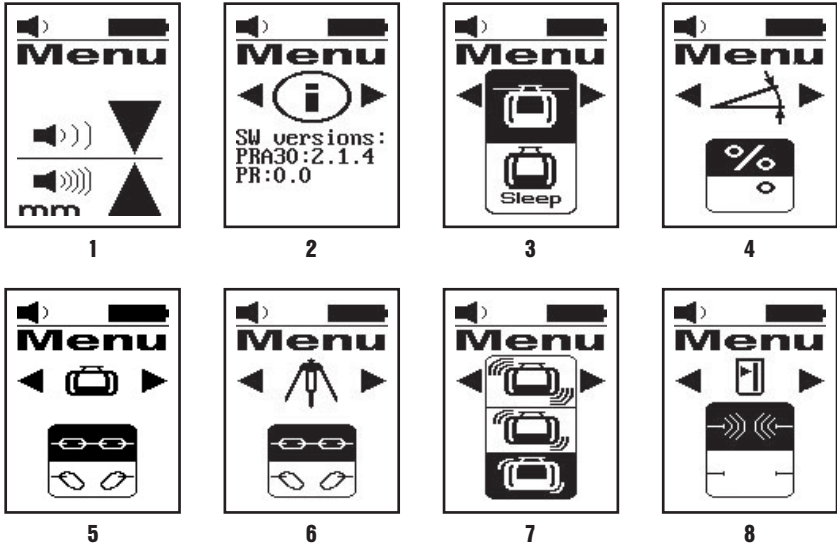
1. PRA 81'deki kilidi açınız.
2. Lazer dedektörünü, PRA 81 yükseklik aktarım aletine yerleştiriniz.
3. PRA 81'deki kilidi kapatınız.
4. Açma/Kapatma tuşu ile lazer dedektörünü açınız.
5. Lazer dedektörünü, algılama alanı doğrudan döner lazer ışını düzlemine gelecek şekilde tutunuz.
6. Lazer dedektörünü mesafe göstergesi "0" değerini gösterecek şekilde konumlandırınız.
7. Şerit metre yardımıyla istenilen mesafeyi ölçünüz.

7.3.5 Birim ayarlama 6

Birim tuşu ile, dijital gösterge için istediğiniz hassasiyeti ayarlayabilirsiniz (mm/cm/kapalı).

7.3.6 Ses şiddeti ayarı 6

Lazer dedektörünün açılması sırasında ses şiddeti "normal" olarak ayarlanmıştır. Ses şiddeti tuşuna basılarak ses şiddeti değiştirilebilir. "Düşük", "Normal", "Yüksek" ve "Kapalı" olmak üzere 4 opsiyondan birini seçebilirsiniz.



1. Lazer dedektörünü açarken Açma/Kapatma tuşuna iki saniye süreyle basınız. Gösterge alanında menü ekranı görünür.
2. Metrik ve anglo amerikan birimler arasında geçiş yapmak için birim tuşunu kullanınız.
3. Daha hızlı sesli sinyal sırasını algılama alanına (işaretleme çentiğinin üzeri veya altı) atamak için ses seviyesi tuşunu kullanınız.
4. (Sol/sağ) yön tuşları ile gerekirse diğer noktaları da seçiniz.
UYARI (Sol/sağ) yön tuşları ile ayar olanakları seçilebilir. Birim tuşu, ilgili ayarın değiştirilmesi için kullanılır. Aşağıdaki ayar olanakları mevcuttur: Yazılım sürümü göstergesi (ayar olanağı yoktur), PR 30-HVS uyku modu (kapalı/açık), eğim modu birimleri (%/°), PR 30-HVS eşleşmesi (eşleşmenin ayrılması), PRA 90 eşleşmesi (eşleşmenin ayrılması), şok uyarısı fonksiyonu hassasiyeti (yüksek/orta/düşük), telsiz bağlantısı (açık/kapalı). Alet ile ilgili ayarlar yalnızca alet açıldığında ve telsiz üzerinden bağlandığında etkin hale gelir.
5. Ayarları kaydetmek için lazer dedektörünü kapatınız.
UYARI Seçilen ayar alet açıldıktan sonra geçerli olur.

7.3.8 Çift tıklama

Kullanım sırasında, hatalı bir kullanımı önlemek için "Otomatik hizalama" veya "Denetleme" komutu çift tıklayarak onaylanmalıdır.

7.4 Şok uyarısı fonksiyonunun devre dışı bırakılması

1. Aleti açınız (bkz. 7.2).
2. Şok uyarısı fonksiyonunu devre dışı bırakma tuşuna basınız.
Şok uyarısı fonksiyonunu devre dışı bırakma LED'inin sürekli yanması, fonksiyonun devre dışı bırakıldığını gösterir.
3. Standart moda geri dönmek için aleti kapatınız ve tekrar çalıştırınız.

7.5 Yatay yüzeyde çalışma

7.5.1 Kurulum

1. Uygulamaya göre aleti örneğin bir tripod üzerine monte ediniz; motorlu eksenel lazeri alternatif olarak bir duvar sabitlemesi üzerine de monte edebilirsiniz. Kaplama yüzeyinin eğim açısı maksimum $\pm 5^\circ$ olmalıdır.
2. Açma/Kapatma tuşuna basınız.
Otomatik kot alma LED'i yeşil renkte yanıp söner.
Kot alma durumuna erişilir erişilmez lazer ışını devreye girer, döner ve otomatik kot alma LED'i sürekli yanar.

7.5.2 Otomatik PRA 90 tripodu ile hizalama

UYARI

Bu fonksiyonu yalnızca otomatik PRA 90 tripodu ile birlikte kullanılabilir.

İlk kez kullanılması sırasında PRA 30 lader dedektörünün tripod ile eşlenmesi gerekir (bkz. 6.9.2)

Opsiyonel otomatik PRA 90 tripodu ile, lazer düzeyi yüksekliğini manuel veya otomatik olarak istediğiniz seviyeye ayarlayabilirsiniz.

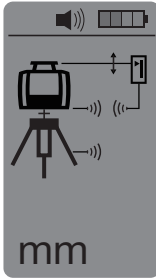
1. Aleti otomatik tripod PRA 90 üzerine monte ediniz.
2. Motorlu eksenel lazeri, otomatik tripodu ve lazer dedektörünü açınız. Lazer düzeyi yüksekliğini manuel (bkz. 7.5.3) veya otomatik (bkz. 7.5.4) olarak hizalayınız.

7.5.3 Manüel hizalama 6 10

Yatay düzlemi paralel olarak yukarı veya aşağı doğru kaydırmak için lazer dedektörü üzerindeki +/- tuşlarına veya PRA 90 üzerinde ok tuşlarına basınız.

7.5.4 Otomatik hizalama 6 11

1. Lazer dedektörünün algılama tarafını PRA 90 kontrol paneli için istenen hedef yükseklikte ve yönde tutunuz. Hizalama sırasında lazer dedektörünü sabit tutunuz ve lazer dedektörü ile alet arasındaki görüş alanının açık olmasına dikkat ediniz.
2. Lazer dedektörü üzerindeki otomatik hizalama (doğrultma) tuşuna çift tıklayınız. Bir tez daha tıkladığında hizalama sonlandırılır.
Çift tıklama lazer düzeyindeki ayarlama işlemi başlatır ve tripod yukarı veya aşağı doğru hareket eder. Bu işlem sırasında düzenli olarak akustik bir sinyal sesi duyulur. Lazer ışını, lazer dedektörünün algılama alanına gelmez ışın işaretleme çentiğine (referans düzey) hareket eder.
Pozisyona ulaşıldıktan ve aletin kotu alındıktan sonra, beş saniye süreyle işlemin tamamlandığını belirten bir ses duyulur. Ayrıca "otomatik hizalama" sembolü artık görüntülenmez.



3. Ekran üzerindeki yükseklik ayarını kontrol ediniz.
4. Lazer dedektörünü çıkartınız.
UYARI Otomatik hizalama (ayarlar) işlemi başarılı olmadıysa, kısa sinyal sesleri duyulur ve "otomatik hizalama" sembolü kaybolur.

7.6 Dikey yüzeyde çalışma

1. Aleti, dikey çalışmalar için uygun bir tripodun, ön yüzü veya kordon iskeleli adaptörün veya bir duvar sabitlemesinin üzerine, aletin kontrol paneli yukarı bakacak şekilde monte ediniz. Alternatif olarak aleti arka tutamaklardaki plastik ayakların üzerine de yerleştirebilirsiniz.

UYARI PRA 30 ile en iyi telsiz bağlantısı, sağda kontrol paneli ile bağlı olan alet tarafı gerçekleştirir.

UYARI Belirlenen hassasiyete uyulabilmesi için alet düz bir yüzeye konumlandırılmalı veya uygun bir tripod veya başka bir aksesuar üzerine monte edilmelidir.

2. Aletin dikey aksını, çentikler ve girintiler yardımıyla istediğiniz yönde hizalayınız.
3. Açma/Kapatma tuşuna basınız.
Kot alma işleminden sonra alet, dikey konumda aşağıya doğru izdüşümü alınan mevcut rotasyon ışını ile birlikte lazer işletimini başlatır. Bu izdüşümü alınan nokta referans noktasıdır (doğrultma noktası değildir) ve aletin konumlandırılması için kullanılır.
4. Şimdi aleti, izdüşümü alınan lazer noktasının bir referans noktasına (örn. çivi kordon iskelede) tam olarak hizalanacağı şekilde ayarlayınız.
5. Şimdi lazer düzeyini manuel (bkz. 7.6.1) veya otomatik (bkz. 7.6.2) olarak istediğiniz ikinci referans noktasına hizalayınız.
Hizalamaya başladığınız anda, lazer otomatik olarak dönmeye başlar.

7.6.1 Manüel hizalama 6 12

1. Dikey düzlemi manuel olarak hizalamak için lazer dedektörü üzerindeki yön tuşlarına (sol/sağ) basınız.

7.6.2 Otomatik hizalama ve denetleme 6 13

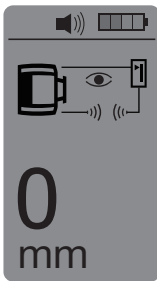
1. Lazer dedektörünü, işaretleme çentiğini hizalanmasını istediğiniz noktaya getirerek alet yönünde tutunuz.
2. Otomatik hizalama tuşuna çift tıklayınız. Bir tez daha tıkladığında hizalama sonlandırılır.
Çift tıklama, lazer düzeyinin ayarlama işlemi başlatır. Bu işlem sırasında düzenli olarak akustik bir sinyal sesi duyulur.

Arama işleminin yönünü otomatik hizalama tuşuna basarak değiştirebilirsiniz.

Lazer ışını, lazer dedektörünün algılama alanına gelir gelmez ışın işaretleme çentiğine (referans düzey) hareket eder.

Pozisyona ulaşıldıktan (işaretleme çentiği bulunduktan) sonra, beş saniye süreyle işlemin tamamlandığını belirten bir ses duyulur.

Lazer dedektörü otomatik olarak denetleme moduna geçer ve lazer düzeyinin kayıp kaymadığını düzenli aralıklarla kontrol eder. Bir kaymanın söz konusu olması durumunda, lazer düzeyi (mümkünse) tekrar işaretleme düzeyine getirilir. İşaretleme düzeyi $\pm 5^\circ$ lik kot alma bölgesinin dışında bulunuyorsa alet ile lazer dedektörü arasındaki doğrudan göz teması uzun süre engellenir veya ayarlama işlemi iki dakika içinde gerçekleştirilmezse, kısa sinyaller duyulur, lazer artık dönmeyi ve "otomatik hizalama" sembolü kaybolur. Bu, otomatik ayarlama (hizalama) işleminin iptal edildiğini gösterir.



3. Denetleme modundan çıkmak için otomatik hizalama tuşuna çift tıklayınız.

7.7 Eğimli çalışma

7.7.1 Kurulum

UYARI

Eğim ayarı, manuel veya otomatik olarak ya da PRA 79 eğim adaptörü kullanılarak gerçekleştirilebilir.

UYARI

Eğimler PRA 30 üzerinde % veya ° olarak ayarlanabilir veya görüntülenebilir. İstenen birimin ayarlanmasına ilişkin bilgiler Bölüm 7.3.7 Menü seçenekleri altında verilmiştir.

1. Uygulamaya göre aleti örn. ayağa monte ediniz.
2. Motorlu eksenel lazeri, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız.
3. Aletin arkasına geçiniz ve kontrol paneline doğru bakacak şekilde durunuz.
4. Aletin baş kısmında bulunan hedef çentik aracılığıyla aleti eğim düzeyine paralel konumda hizalayınız. Daha hassas bir hizalama için eğimi ayarladıktan sonra elektronik eğim hizalamasını da gerçekleştiriniz (bkz. 7.7.4).
5. Aleti açınız ve eğim modu tuşuna basınız. Eğim modu LED'i yanar.
Kot alma seviyesine ulaşıldığında lazer ışını açılır. PRA 30 ekranında "Eğim modu" sembolü görüntülenir görüntülenmez PR 30-HVS eğilebilir.

7.7.2 Eğimin manüel olarak ayarlanması 6 14

UYARI

Alet yaklaşık 10 derecelik sıcaklık değişimleri ölçtüğünde, lazer dönüşü yaklaşık 40 saniye süreyle durdurulur. Bu süre içinde, sıcaklık değişimleri nedeniyle oluşabilecek hatalar alet tarafından düzeltilir. Otomatik düzeltme işleminden sonra alet lazer düzeyini tekrar önceki eğimine getirir ve lazer dönmeye başlar.

Aletin ön eğimine bağlı olarak, %21,3'e kadar eğim değerleri belirtilebilir. Lazer dedektörü göstergesi eğim açısını gösterir.

7.7.2.1 Artı eğimler

Artı eğim tuşu, lazer düzeyini aletin ön tarafında kaldırır ve arka tarafında indirir.

1. Uzaktan kumandadaki Artı eğim giriş tuşuna basınız.
UYARI Üç saniye boyunca hiçbir tuşa basmamanız durumunda, alet için en son görüntülenen eğim ayarlanır. Bu sırada eğim modu LED'i yanıp söner.
Lazer dedektörü göstergesi eğim açısını gösterir.
2. Değerleri hızlıca değiştirmek istiyorsanız eğim giriş tuşuna uzun süre basınız.

7.7.2.2 Eksi eğimler

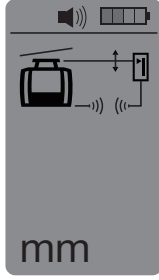
Eksi eğim giriş tuşu, lazer düzeyini aletin ön tarafında indirir ve arka tarafında kaldırır.

1. Uzaktan kumandadaki Eksi eğim giriş tuşuna basınız.
UYARI Üç saniye boyunca hiçbir tuşa basmamanız durumunda, alet için en son görüntülenen eğim ayarlanır. Bu sırada eğim modu LED'i yanıp söner.
Lazer dedektörü göstergesi eğim açısını gösterir.
2. Değerleri hızlıca değiştirmek istiyorsanız eğim giriş tuşuna uzun süre basınız.

7.7.3 Eğimin otomatik olarak ayarlanması 6 15

Bu fonksiyon ile, 2 nokta arasında eğimli bir lazer düzeyi otomatik olarak oluşturulabilir ve bu iki nokta arasındaki eğim belirlenebilir.

1. Aleti altında 7.7.1 açıklanan şekilde eğimli düzlemin üst kenarına hizalayınız.
2. Lazer dedektörü, PRA 80/PRA 83 dedektör tutucusu ile birlikte örn. PUA 50 teleskopik çubuğuna monte ediniz.
3. Dedektörü motorlu eksenel lazerin hemen önüne konumlandırınız, lazer düzeyi yüksekliğine hizalayınız ve teleskopik çubuğa sabitleyiniz.
4. Dedektörü, teleskopik çubuk ile birlikte eğimli düzlemin alt kenarına hizalayınız ve otomatik hizalama tuşuna çift tıklayınız. Bir tez daha tıkladığında hizalama sonlandırılır.
Bu sayede lazer düzeyinin ayarlama işlemi başlatılır. Bu işlem sırasında düzenli olarak bir sinyal sesi duyulur. Arama işleminin yönünü otomatik hizalama tuşuna basarak değiştirebilirsiniz.
Lazer ışını, lazer dedektörünün algılama alanına gelir gelmez ışın işaretleme çentiğine (referans düzey) hareket eder. Pozisyona ulaşıldıktan (işaretleme çentiği bulunduktan) sonra, beş saniye süreyle işlemin tamamlandığını belirten bir sesli sinyal duyulur.
"Otomatik hizalama" sembolü lazer dedektörünün ekranında artık görüntülenmez ve dedektör otomatik olarak normal moda geçer.
Lazer dedektörünün ekranında eğim değeri beş saniye süreyle görüntülenir.



5. Lazer dedektörünün ekranında görüntülenen, iki nokta arasındaki eğimi (alet ve lazer dedektörü duruş noktaları) okuyunuz.

UYARI Lazer dedektörünün ekranındaki eğim göstergesi beş saniye sonra kaybolur.

7.7.4 Opsiyonel elektronik eğim hizalaması

Motorlu aksenal lazer kabaca hizalandıktan ve eğim (yukarıda açıklanan şekilde) ayarlandıktan sonra, PR 30-HVS hizalaması Hilti patentine sahip elektronik eğim hizalama tertibatı ile optimize edilebilir.

1. PRA 30'u PR 30-HVS'nin karşı tarafına, eğimli düzlemin ucundaki ortaya noktaya konumlandırınız. Bu tertibatı serbest şekilde bırakabilir veya PRA 80/PRA 83 ile sabitleyebilirsiniz.
2. PR 30-HVS üzerinde, elektronik eğim hizalaması tuşuna basarak elektronik eğim hizalama tertibatını devreye sokunuz.

Elektronik eğim hizalamasının okları yanıp sönüyorsa, PR 30-HVS lazer ışınları PRA 30 tarafından algılanmaz.

3. Soldaki ok yanıyorsa PR 30-HVS'yi saat dönüş yönüne hizalayınız.
4. Sağdaki ok yanıyorsa PR 30-HVS'yi saat dönüş yönünün tersine hizalayınız.

Her iki ok yanıyorsa PRA 30 hizalaması doğrudur.

Hizalama (her iki ok 10 saniye süreyle sabit olarak yanar) başarıyla gerçekleştirildikten sonra fonksiyon otomatik olarak sonlandırılır.

5. Şimdi motorlu aksenal lazeri, istenmeden dönmesini önlemek için tripoda sabitleyiniz.
6. Elektronik eğim hizalamasını, elektronik eğim hizalaması tuşuna basarak da sonlandırabilirsiniz.

UYARI Çentikler ve girintiler yardımıyla gerçekleştirilen kaba hizalama ile elektronik eğim hizalama tertibatının yardımıyla gerçekleştirilen hassas hizalama arasında sapmalar söz konusu olabilir. Elektronik yöntem görsel yönetime göre daha kesin olduğundan her zaman elektronik eğim hizalamasının referans olarak kullanılması tavsiye edilir.

7.7.5 Eğimin PRA 79 eğim adaptörü aracılığıyla ayarlanması

UYARI

Eğimli tezgahın, tripod ile alet arasına doğru monte edildiğinden emin olunuz (bkz. PRA 79 kullanım kılavuzu).

1. Uygulamaya bağlı olarak örn. PRA 79 eğim adaptörünü tripod üzerine monte ediniz.
2. Tripodu eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız.
3. Motorlu aksenal lazeri eğim adaptörü üzerine monte ediniz ve PR 30-HVS başlığındaki hedef çentiği yardımıyla aleti ve eğim adaptörünü eğimli düzleme paralel olarak hizalayınız. PR 30-HVS kontrol paneli, eğim yönünün tersi tarafında olmalıdır.
4. Eğim adaptörünün başlangıç pozisyonunda (0°) olduğundan emin olunuz.
5. Aleti açınız (bkz. 7.2).
6. Eğim modu tuşuna basınız.

Motorlu aksenal lazerin kontrol panelinde LED eğim modu yanar.

Alet otomatik kot alma işlemini başlatır. Bu işlem tamamlanır tamamlanmaz lazer devreye girer ve dönmeye başlar.

7. Eğim adaptöründe istediğiniz eğim açısını ayarlayınız.

UYARI Manuel eğim ayarı sırasında PR 30-HVS tarafından lazer düzeyi için bir kez kot alınır ve ardından sabitleme yapılır. Gün içinde ortaya çıkabilecek titreşimler, sıcaklık değişimleri veya diğer etkiler, lazer düzeyinin pozisyonuna etki edebilir.

7.8 Standart moda geri dönüşmesi

Standart moda geri dönmek için aleti kapatınız ve tekrar çalıştırınız.

7.9 Uyku modu

Uyku modunda PR 30-HVS ile elektrik tasarrufu yapmak olanaklıdır. Lazer devreden çıkarılır ve bu sayede akünün kullanım ömrü uzatılmış olur.

7.9.1 Uyku modunun devreye alınması

1. PRA 30 kapalıyken PRA 30 açma/kapama tuşuna yakl. 3 saniye süreyle basınız.

2. "Uyku modu" menü noktasına gelmek için sağ yön tuşuna iki kez basınız.
3. PR 30-HVS uyku modunu açmak için birim tuşuna basınız.

7.9.2 Uyku modunun devre dışı bırakılması

1. PRA 30 kapalıyken PRA 30 açma/kapama tuşuna yakl. 3 saniye süreyle basınız.
2. Uyku modu menü noktasına gelmek için sağ yön tuşuna iki kez basınız.
3. PR 30-HVS uyku modunu kapatmak için birim tuşuna basınız.
4. PR 30-HVS yeniden devreye sokulduktan sonra, çalışma hassasiyetini garanti edebilmek için lazer ayarlarını kontrol ediniz.

8 Bakım ve onarım

8.1 Temizleme ve kurutma

1. Çıkış pencerelerindeki tozları üfleterek temizleyiniz.
2. Cama elinizle dokunmayınız.
3. Sadece temiz ve yumuşak bir bez ile temizlenmelidir; gerekirse bezi, saf alkol veya biraz su ile ıslatınız.
UYARI Çok sert temizlik malzemesi camı çizebilir ve aletin hassasiyetini olumsuz etkileyebilir.
UYARI Plastik parçalara zarar verebileceği için başka bir sıvı kullanılmamalıdır.
4. Ekipmanı, "Teknik Veriler" altında belirtilen sıcaklık sınır değerlerine uyarak kurutunuz.
UYARI Ekipmanı aracınızın içinde muhafaza edecekse, kış/yaz mevsiminde sıcaklık sınır değerlerine özellikle dikkat ediniz.

8.2 Lityum iyon akü paketlerinin bakımı

UYARI

NiCd veya NiMH akü paketlerinde olduğu gibi lityum iyon akü paketlerinin de yenilenmesine gerek yoktur.

UYARI

Şarj işlemine ara verilmesi akü paketlerinin kullanım ömrünü azaltmaz.

UYARI

Şarj etme işlemi, kullanım ömrüne zarar vermeden her zaman başlatılabilir. NiCd veya NiMH akü paketlerinde olduğu gibi bir hafıza etkisi (memory effect) mevcut değildir.

UYARI

Akü paketleri için en iyisi, tam dolu olarak, serin ve kuru bir yerde muhafaza edilmeleridir. Akü paketlerinin yüksek ortam sıcaklıklarında (örn. camların arkasında) muhafaza edilmesi uygun değildir. Akü paketlerinin kullanım ömrü kısılır ve akü elemanlarının kendiliğindendeşarj olma oranı artar.

UYARI

Eskime ve aşırı yüklenme nedeniyle akü paketleri kapasitelerini kaybeder; bu durumda artık tamamen şarj edilmeleri mümkün olmaz. Eskimiş akü paketleri ile

çalışmaya devam edebilirsiniz, ancak gerektiği zaman akü paketini değiştirmelisiniz.

1. Nem almasını önleyiniz.
2. İlk çalıştırmadan önce akü paketlerini tam olarak şarj ediniz.
3. Alet gücü belirgin biçimde düşer düşmez akü paketlerini şarj ediniz.
UYARI Akü paketinin düzgün şarj edilmesi dayanıklılığını yükseltir.
UYARI Akü paketi kullanılmaya devam ederse, hücrelere zarar gelmedendeşarj işlemi otomatik olarak sona erdirilir ve alet kapanır.
4. Akü paketlerini lityum iyon aküler için izin verilen Hilti şarj aletleri ile şarj ediniz.

8.3 Depolama

1. Islanan alet paketinden çıkartılmalıdır. Aletler, taşıma çantaları ve aksesuarlar kurutulmalı (çalışma sıcaklığı dikkate alınarak) ve temizlenmelidir. Ekipmanı kurumadan paketlemeyiniz.
2. Aleti uzun süreli depoladıktan sonra veya uzun süreli nakliye sonrasında bir kontrol ölçümü uygulanmalıdır.
3. Uzun depolama sürelerinden önce aküleri ve pilleri aletten ve lazer dedektöründen çıkartınız. Akıntı yapan aküler ve piller alete ve lazer dedektörüne zarar verebilir.

8.4 Nakliye

Ekipmanın gönderilmesi veya nakliyesi için Hilti gönderme takım çantası veya eş değerdeki bir ambalajı kullanınız.

DİKKAT

Nakliye veya sevkiyat öncesinde akü paketlerini ve pilleri aletten ve lazer dedektöründen çıkartınız.

8.5 Hilti kalibrasyon servisi tarafından kalibrasyon

Aletin normlara ve yasal düzenlemelere uygunluğunu garanti edebilmek için Hilti kalibrasyon servisi tarafından düzenli aralıklarla kontrol edilmesini tavsiye ederiz.

Hilti kalibrasyon servisi her zaman hizmete hazırdır. Aleti yılda en az bir kez kalibre ettirmenizi tavsiye ederiz.

Hilti kalibrasyon servisi çerçevesinde kontrol edilen aletin özelliklerinin kontrol edildiği gün kullanım kılavuzundaki verilere uygunluğu onaylanır.

Üretici verilerinden farklı durumlarda, kullanılan ölçüm aleti tekrar ayarlanır. Ayarlama ve kontrolden sonra alet üzerine kalibrasyon plakası takılır ve bir kalibrasyon sertifikası ile yazılı olarak aletin üretici verilerine göre çalıştığı onaylanır.

Kalibrasyon sertifikaları ISO 900X'e göre sertifikalandırılmış işletmeler için gereklidir.

En yakınınızdaki Hilti iletişim merkezi size daha ayrıntılı bilgi verecektir.

8.6 Hassasiyet kontrolü

UYARI

Teknik spesifikasyonlara uyabilmek için alet düzenli olarak (minimum her büyük/ciddi işten önce) kontrol edilmelidir!

UYARI

Aşağıdaki koşullar altında, aletin düştükten sonra da düşmeden önceki hassasiyeti ile sorunsuz çalıştığı durumundan yola çıkılabilir:

Düşme sırasında "Teknik Veriler" altında belirtilen düşme yüksekliği aşılmamış olmalıdır.

Alet, düşme sırasında mekanik olarak hasar görmemiş olmalıdır (örn. Penta prizma kırılması).

Alet, çalıştırma sırasında bir döner lazer ışını oluşturmamalıdır.

Alet, düşmeden önce de sorunsuz şekilde çalışıyor olmalıdır.

8.6.1 Yatay ana ve çapraz aksın kontrol edilmesi 16

1. Tripodu, duvardan yakl. 20 m uzağa yerleştiriniz ve tripod başlığını, su terazisi aracılığıyla yatay konumda hizalayınız.



2. Aleti, tripod üzerine monte ediniz ve alet başlığını, hedef çentiği yardımıyla duvara hizalayınız.
 3. Dedektör yardımıyla bir nokta (nokta 1) belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
 4. Aleti, alet aksının etrafında saat yönünde 90° döndürünüz. Ayrıca alet yüksekliği değiştirilmemelidir.
 5. Lazer dedektörü yardımıyla ikinci bir nokta (nokta 2) belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
 6. 4 ve 5. adımları iki defa daha tekrarlayınız ve 3 ve 4. noktaları, dedektör yardımıyla belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
- İşlemlerin doğru yapılması durumunda, her iki işaretlenen 1 ve 3 noktası veya (ana aks) 2 ve 4 noktası (çapraz aks) arasındaki dikey mesafe < 3 mm olmalıdır (20 m için). Farkın daha fazla olması durumunda, aleti kalibrasyon için Hilti servisine gönderiniz.





8.6.2 Dikey aks kontrolü 17 18

1. Aleti, dikey konumda mümkün olduğunca yassı bir yüzey üzerine, duvardan yakl. 20 m uzağa yerleştiriniz.
2. Aletin tutamaklarını duvara paralel konumda hizalayınız.
3. Aleti çalıştırınız ve zemin üzerindeki referans noktasını (R) işaretleyiniz.
4. Dedektörün yardımıyla, duvarın alt kenarındaki (A) noktası işaretlenmelidir. Orta hız değerini seçiniz.
5. Dedektör yardımıyla yakl. 10 m yükseklikteki (B) noktasını işaretleyiniz.
6. Aleti 180° döndürünüz ve zemin üzerindeki (R) referans noktasına ve duvardaki alt işaretleme noktasına (A) hizalayınız.
7. Dedektör yardımıyla yakl. 10 m yükseklikteki (C) noktasını işaretleyiniz.
8. İşlemlerin doğru yapılması durumunda, on metre yükseklikte işaretlenen (B) ve (C) noktaları arasındaki yatay mesafenin 1,5 mm'den az olduğunu (10 m için) kontrol ediniz.

UYARI Daha büyük sapmada: Kalibrasyon için aleti Hilti Servisi'ne gönderiniz.

9 Hata arama

Hata	Olası sebepler	Çözüm
Sembol göstergede görünür 	PRA 30 ile PR 30-HVS eşlenmedi.	Aletleri eşleyiniz (bkz. bölüm 6.9)
Sembol göstergede görünür 	Geçersiz tuş girişi; Komut olanaklı değil.	Geçerli bir tuşa basınız.

Hata	Olası sebepler	Çözüm
Sembol göstergede görünür 	Komut olanaklı, ama alet tepki vermiyor.	Tüm aletleri açınız ve yeterli bir kapsama alanına gidiniz. Aletler arasında engel bulunmadığından emin olunuz. Maksimum erişim mesafesini de dikkate alınız. Telsiz bağlantısının iyi olması için PR 30-HVS ve PRA 30'u zeminden ≥ 10 cm mesafede konumlandırınız.
Sembol göstergede görünür 	Alet, denetleme modunda bulunuyor. Yeniden hizalama gerçekleştirilemedi.	PR 30-HVS ve PRA 30 pozisyonlamasını ve PR 30-HVS ile PRA 30 arasındaki görüş alanının serbest olduğunu kontrol ediniz. Otomatik hizalamayı yeniden başlatınız (bkz. Otomatik hizalama ve denetleme bölümü)
Sembol göstergede görünür 	Alet uyku modunda bulunuyor (alet uyku modunda maksimum 4 saat kalabilir).	Aleti devreye sokunuz (bkz. "Uyku modunun devre dışı bırakılması" bölümü)
Sembol göstergede görünür 	PR 30-HVS akü paketinin şarj durumu yetersiz.	Akü paketini şarj ediniz, başka bir akü paketi kullanınız veya PR 30-HVS aletini "Çalıştırma sırasında şarj" modunda kullanınız (açık hava uygulamaları ve nemli ortam hariç).

tr

10 İmha

İKAZ

Donanımın uygunsuz olarak imha edilmesi aşağıdaki olaylara sebebiyet verebilir:

Plastik parçaların yanması esnasında, kişilerin hastalanmasına sebep olabilecek zehirli gazlar oluşur.

Piller hasar görür veya çok ısınır; patlayabilir ve zehirlenmelere, yanmalara, cilt tahrişlerine veya çevre kirliliğine neden olabilir.

Uygun olmayan şekilde imha etmeniz halinde donanımın yetkisiz kişilerce hatalı kullanımına yol açarsınız. Ayrıca siz ve üçüncü şahıslar ağır yaralanabilir ve çevre kirlenebilir.



Hilti aletleri yüksek oranda tekrar kullanılabilen malzemelerden üretilmiştir. Tekrar kullanım için ön koşul usulüne uygun malzeme ayrımıdır. Bir çok ülkede Hilti eski aletinizi değerlendirmek için geri almaya hazırdır. Hilti müşteri hizmetleri veya satıcınıza sorunuz.



Sadece AB ülkeleri için

Elektrikli el aletlerini çöpe atmayınız!

Kullanılmış elektronik ve elektrikli cihazlara ilişkin Avrupa Direktifi ve ulusal yasalardaki uyarlamalar çerçevesinde, kullanılmış elektrikli cihazlar ayrı olarak toplanmalı ve çevreye zarar vermeden yeniden değerlendirilmeleri sağlanmalıdır.



Pilleri ulusal kurallara göre imha ediniz.

11 Aletlerin üretici garantisi

Garanti koşullarına ilişkin sorularınız için lütfen yerel HILTI iş ortağınıza başvurunuz.

12 FCC uyarısı (ABD'de geçerli) / IC uyarısı (Kanada'da geçerli)

DİKKAT

Bu alet testlerde B sınıfı için öngörülmüş olan FCC yönergelerinin bölüm 15'de bulunan sınır değerlerine uymaktadır. Bu sınır değerleri yerleşim yerlerindeki kurulumlarda zararlı ışınlardan korunmayı öngörmektedir. Bu tür aletler yüksek frekanslar üretir ve kullanır ve aynı zamanda yansıtılabilir. Bundan dolayı eğer talimatlara uygun bir şekilde kurulmaz ve işletilmezse radyo yayınına alma bozukluğu ortaya çıkabilir.

Fakat yine de parazitlenmeler oluşabilir. Eğer bu alet radyo veya televizyonun alışımda, aletin kapatılması ve açılması ile tespit edilen parazitlere neden olursa, aşağıdaki önlemler alınmalıdır:

Anten yeniden ayarlanmalı veya yeri değiştirilmelidir.

Alet ile dedektör arasındaki mesafe artırılmalıdır.

Alet, alıcının kullanmadığı bir akım devresine bağlanmalı.

Bayinize veya tecrübeli bir radyo ve televizyon teknisyenine başvurunuz.

UYARI

Alet üzerinde Hilti tarafından açıkça izin verilmeyen değişikliklerin veya modifikasyonların yapılması, kullanıcının alet kullanım haklarını sınırlandırabilir.

Bu düzeneğe, FCC Paragraf 15 ve IC RSS-210 hükümlerine uygundur.

Çalıştırma aşağıdaki iki koşula bağlıdır:

Bu alet, hasar veren manyetik alanlar oluşturamazdır.

Bu alet her türlü manyetik dalgayı alabilmeli, istenmeyen uygulamalara neden olanlar da dahil.

13 AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)

İşaret:	Motorlu eksenel lazer
Tip işareti:	PR 30-HVS
Jenerasyon:	01
Yapım yılı:	2013

Bu ürünün aşağıdaki yönetmeliklere ve normlara uygun olduğunu kendi sorumluluğumuzda açıklıyoruz: bitiş 19. Nisan 2016: 2004/108/EG, ab 20. Nisan 2016: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/42/EG, 2006/66/EG, 1999/5/EG, EN ISO 12100, EN 300 440-2 V1.4.1, EN 301 489-1 V1.9.2, EN 301 489-17 V2.2.1.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan



Paolo Luccini
Head of BA Quality and Process
Management
Business Area Electric Tools &
Accessories
06/2015



Edward Przybyłowicz
Head of BU Measuring Systems
BU Measuring Systems

06/2015

Teknik dokümantasyon:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

tr



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
Pos. 3 | 20150924



2067369